

## FICHE TECHNIQUE

### VIS TF INOX P5 AUTOPERCEUSES A AILETTES POUR FIXATION SUR PANNES D'EPAISSEUR 2 à 5 mm

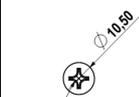
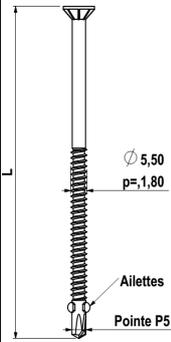
Fixation  
d'éléments en  
bois sur support  
métallique

(1) **Dénomination de la vis** : Vis inox TF P5 5,5xL à ailettes

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Phillips 3  
Embout Ph n°3  
Réf. 5056-039

(4) **Caractéristiques du support** :

*La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.*

(5) **Caractéristiques des matériaux** :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).  
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.

(6) **Conditions de mise en oeuvre** :

- Fonctionnalité : Permet la fixation d'élément en bois sur support métallique. Fixation équipée d'ailettes pour le fraisage du bois. Les ailettes se cassent au contact du support métallique.
- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur de 2 à 5 mm.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon affleurement au niveau du bois.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

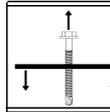
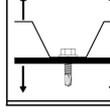
(7) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis** :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

(8) **Longueur des vis et capacité de serrage** :

Dimensions	5,5x60	5,5x85	5,5x109	5,5x130				
Référence	855060-072	855085-072	855109-072	855130-072				
Poids kg %	7,9	11,0	14,0	17,0				
Capacité serrage (CS)	MIN	14 mm	25 mm	49 mm	70 mm			
	MAX	36 mm	61 mm	85 mm	106 mm			
Support 3 mm	38 mm	63 mm	87 mm	108 mm				

(9) **Résistances caractéristiques et utiles des vis** :

	Epaisseur du support en mm.							
	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
	Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage
	←----->							Couple serrage en N.m
	Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.							Résistance caractéristique Pk
	Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							
	211	480	630	670	980			Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	70	160	210	223	326			
								Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							880	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							293	

NOTE 1 : Les résistances caractéristiques à l'arrachement données dans ce tableau ne concernent que le support métallique. Il convient de considérer également les performances de déboutonnage de la fixation au travers de l'élément bois. Ces résistances sont très sensibles à la qualité du bois mis en oeuvre. Pour de plus amples renseignements, nous consulter.

Mise à jour le 06 Juillet 2020